

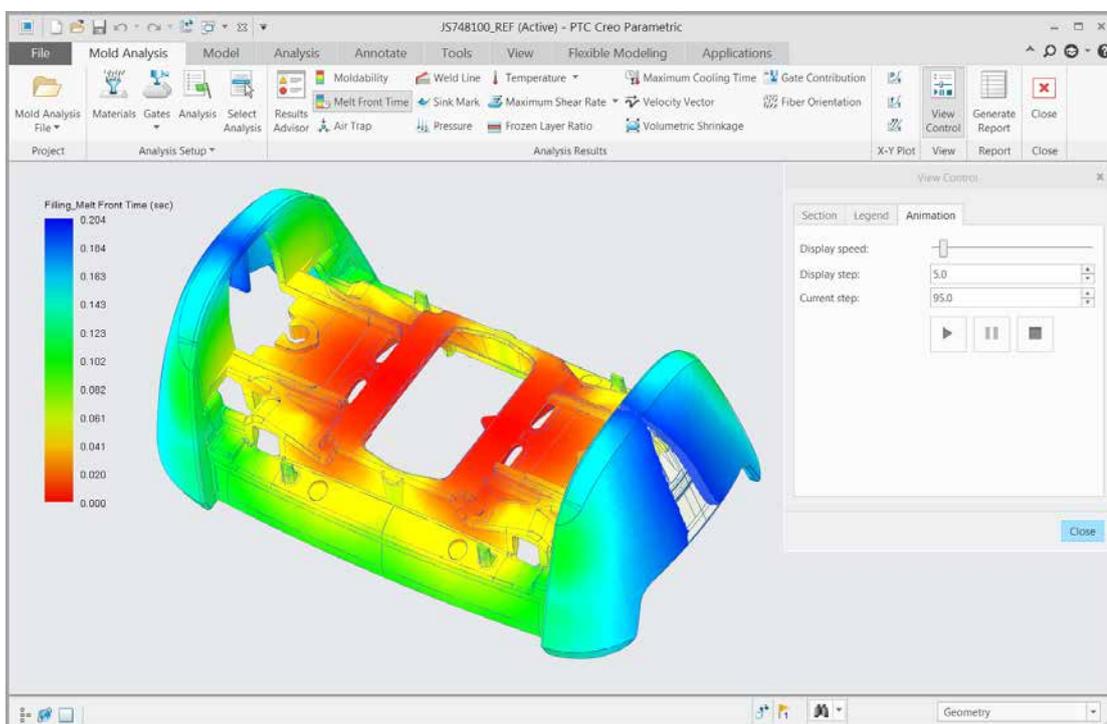
Creo® Mold Analysis Extension

強化塑膠模具設計

Creo Mold Analysis Extension 可讓使用者迅速正確地在 Creo Parametric™ 中模擬塑膠零件射出成型建模流程。此工具能讓設計人員識別潛在問題、最佳化設計，並改善自身產品的生產能力。

塑膠零件設計人員需要立即取得可靠且易於理解的分析資料，以便深入瞭解生產能力，實現最佳化的產品設計。如果無法達到以上需求，可能造成昂貴的模具重工、使用過多材料、模具除錯試驗，以及延長最終產品的上市時程。Creo Mold Analysis Extension 可讓使用者迅速正確地分析和最佳化射出成型製造的設計。

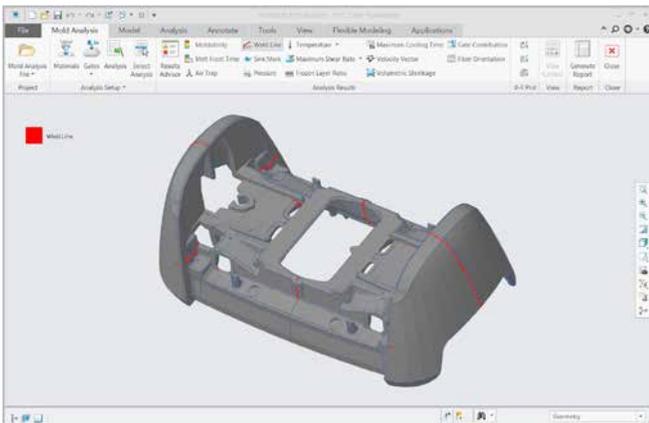
Creo Mold Analysis Extension 提供的功能可讓分析人員和設計人員深入洞悉塑膠流動行為。這項功能強大的工具可讓使用者在 Creo Parametric 執行射出成型分析，以便檢驗與最佳化設計，進而減少模具再造工程成本及後期設計變更。



使用 Creo Mold Analysis Extension 模擬射出成型建模流程。

主要優點

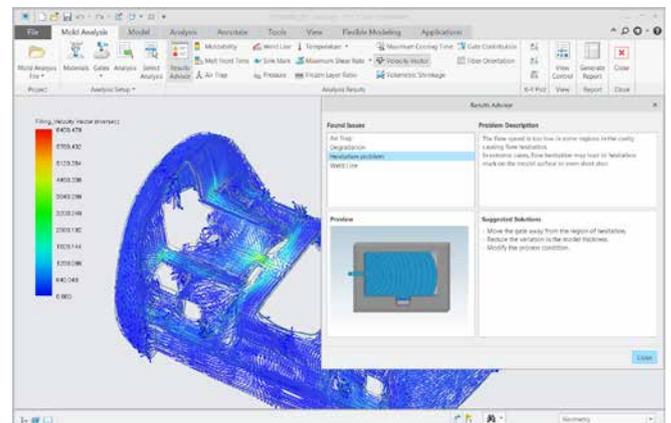
- 確認潛在的模具充填問題，例如短射、包封、焊接線
- 改善設計品質、減少製造週期時間以及模具重工
- 確認最佳的射出位置，以減少週期時間並改善產品外觀
- 不熟悉塑膠分析的非專業人員也能輕鬆使用
- 藉助多種分析的設計研究，輕鬆最佳化鑄模狀況。支援批次執行
- Creo Parametric 中的內建功能：
 - 易於使用的介面
 - 無須在 CAD、CAM 及 CAE 之間進行資料轉換
- 短射、包封、焊接線、遲滯等潛在問題的理想解決方案
- 真正的 3D 實體求解器，提供比 2.5D 技術更精確的結果
- 廣泛的分析功能：
 - 融化前時間
 - 速度向量
 - 包封
 - 最大冷卻時間
 - 焊接線
 - 最大剪切速率
 - 凹痕
 - 最大剪切應力
 - 填充壓力
 - 固化層比例
 - 溫度
 - 體積收縮
 - 中心溫度
 - 材質定向
 - 容積溫度
 - 澆口貢獻度
 - 可模塑性 (填充信心)
 - 纖維定向



使用者可以識別潛在的模具充填問題，例如焊接線和包封。

功能及規格

- Creo Parametric 內嵌直覺式流程驅動使用者介面
- 塑膠射出填充流程的動畫
- 一般塑膠材料的全方位資料庫
- 根據所選的塑膠材料自動套用最佳化的處理條件
- 識別最佳的射出澆口位置



Creo Mold Analysis 能針對一般普遍問題提供建議解決方案。

功能	Creo Parametric	Creo Mold Analysis Extension
材料資料庫	10	~6500
澆口編號	1	多個
網格大小控制		✓
建議的鑄模狀況	✓	✓
融化前時間	✓	✓
包封		✓
焊接線		✓
材質定向		✓
可模塑性 (填充信心)		✓
填充壓力		✓
溫度		✓
容積溫度		✓
中央溫度		✓
速度向量		✓
最大剪切應力		✓
最大剪切速率		✓
固化層比例		✓
體積收縮		✓
XY 曲線 (注入口壓力、夾具力、流率)		✓
澆口貢獻度		✓
澆口位置顧問		✓
冷卻時間指示器		✓
L/t 指示器		✓
凹痕索引		✓
週期時間 (預估冷卻時間)		✓
平行運算	✓	✓
結果顧問 (分析結果)	✓	✓
摘要及報告生成器	✓	✓

語言支援

英文、德文、法文、義大利文、西班牙文、中文 (簡體與繁體)、日文、韓文和俄文

平台支援及系統需求

請造訪 [PTC 支援網頁](#)，以瞭解最新的平台支援和系統需求。

如需詳細資訊，請上我們的網站：

PTC.com/product/creo 或聯絡當地業務代表。

© 2016, PTC Inc. (PTC). 保留所有權利。此處所描述的資訊僅做為參考之用，如有變更恕不通知，且不得將其視為 PTC 所做之擔保、承諾、條件或要約。PTC、PTC 標誌、產品與服務優點、Creo、Elements/Direct、Windchill、Mathcad 以及所有的 PTC 產品名稱和標誌都是 PTC 和/或其子公司在美國及其他國家/地區的商標或註冊商標。所有其他產品或公司名稱則為其各自擁有者的財產。產品的發行時間以及功能可能變更，PTC 不另行通知。

J7745-CreoMoldAnalysisExtension-0916-tw